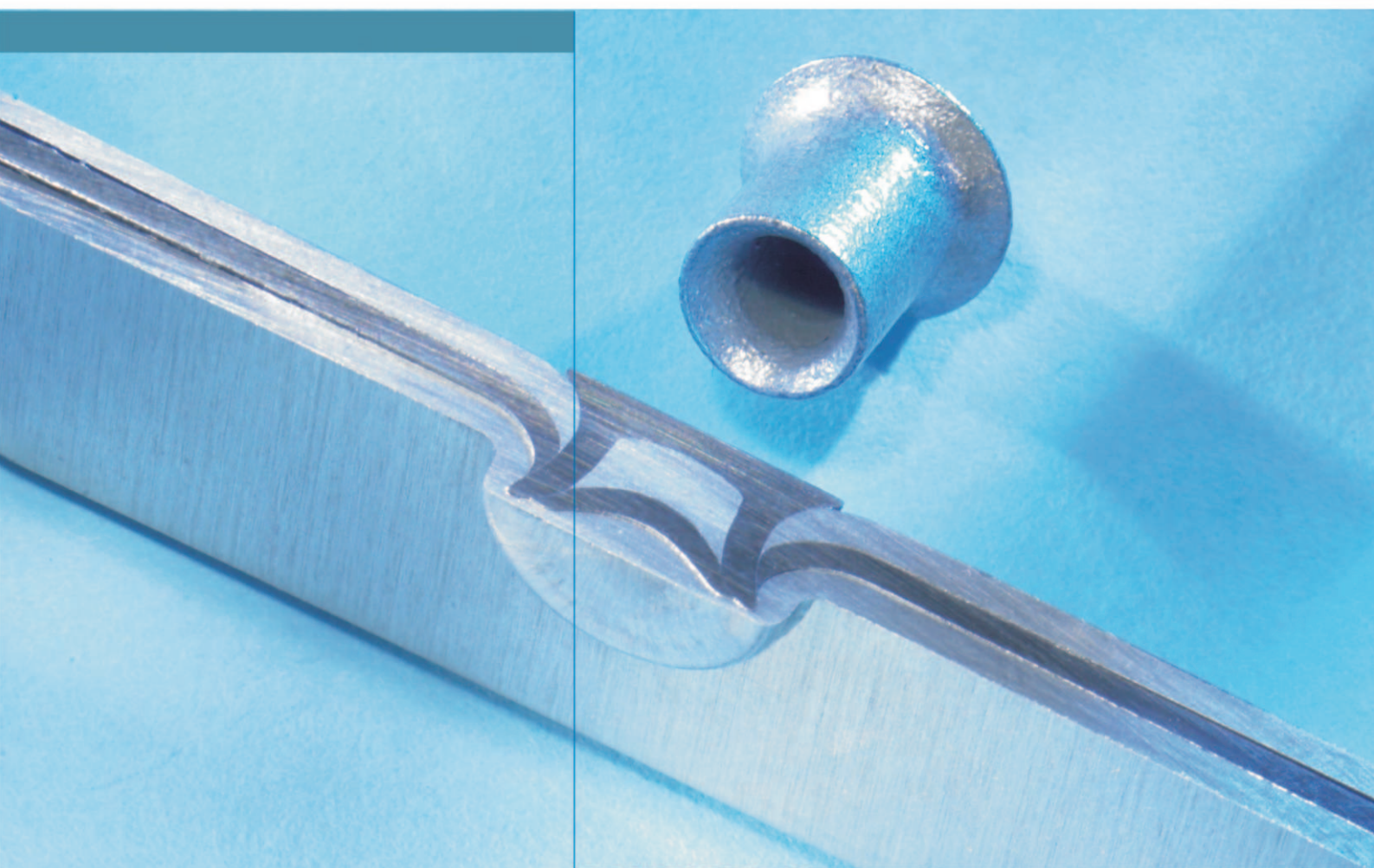




RIVSET®

Технология соединения
с помощью самопроникающих заклепок

BÖLLHOFF

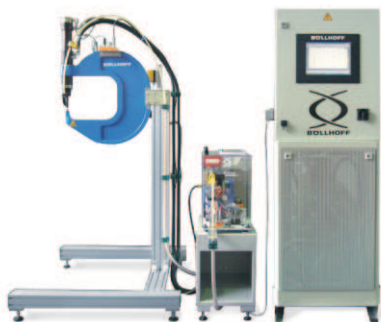
RIVSET® - многообразие инструментов и оборудования

RIVSET® Portable

Ручной аккумуляторный инструмент для работы с самопроникающими заклепками RIVSET® на ленте.


RIVSET® Classic

Устройства с ручным управлением для работы с самопроникающими заклепками RIVSET® в ленточных кассетах в условиях серийного промышленного производства.


RIVSET® Vario

Модульные системы для работы с самопроникающими заклепками RIVSET® в ленточных кассетах или россыпью с ручным управлением или с возможностью интеграции в другое устройство, станок, роботизированную систему.



Варианты рам:



Производство дверей и ворот. Устройство подводится вручную.



Изготовление воздуховода. Обрабатываемая деталь подаётся вручную к стационарному устройству.



Полностью автоматизированное изготовление дорожных знаков.



Изготовление кузова автомобиля. Деталь зафиксирована. Инструмент подводится роботом.

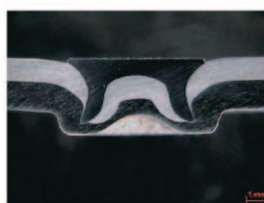


Изготовление кузова автомобиля. Устройство стационарно. Обрабатываемая деталь подается роботом.

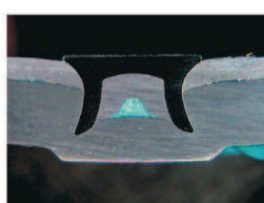
RIVSET® - широкие возможности соединения

 Сталь 1,0 мм
Сталь 1,0 мм

 Алюминий 1,2 мм
Сталь 1,0 мм
Алюминий 1,2 мм

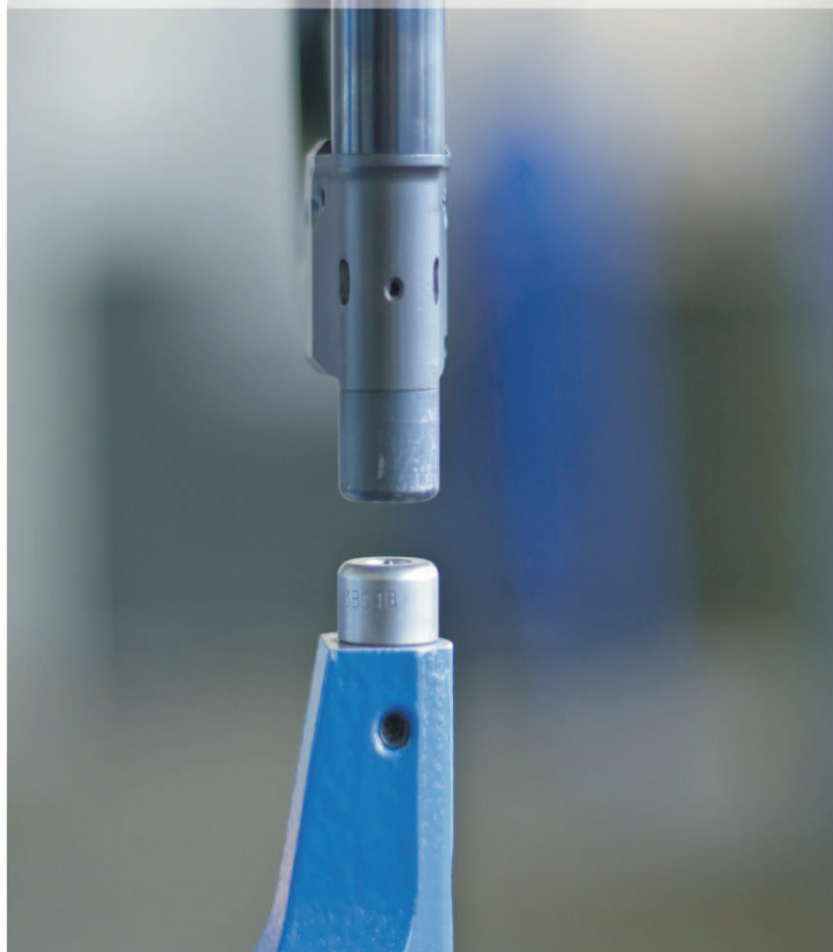
 Алюминий 3,0 мм
Алюминий 3,0 мм

 Алюминий 1,2 мм
Магниевый сплав 1,5 мм

 Пластик 2,0 мм
Алюминий 2,0 мм

 Пластик 3,0 мм
Алюминий 3,0 мм

 Алюминий 1,2 мм
Клей
Литой алюминий 2,0 мм

Материалы:

- Алюминий (литьё под давлением, профиль, лист)
- Сталь (с пределом прочности до 1000 Н/мм²)
- Комбинации материалов (магниеые сплавы, медь, фольга, металлическая сетка, дерево, пластик, в т.ч. стеклопластик, "сэндвич"-материалы)
- Клеящее вещество между соединяемыми деталями



Многообразие вариантов исполнения самопроникающих заклепок расширяет возможности применения технологии RIVSET®.

Заклепки RIVSET® различаются по материалу, геометрии, твердости, покрытию поверхности, форме головки, длине стержня и диаметру. Тип заклепки определяет стоящая перед Вами задача.



HD2-SK



C-SKR



C-FRK



P-SK



P-FRK

RIVSET® - принцип действия

Позиционирование



Фиксация



Пробивка



Штамповка



Формовка



Посадка



Простой и быстрый рабочий процесс:

За один шаг заклепка пробивает верхний(ие) слой(и) и образует в нижнем слое детали замыкающую головку.



Соединения:

- высокопрочные;
- проверяемые визуально;
- повторяемые со стабильными результатами;
- не требующие предварительного отверстия;
- газо- и водонепроницаемые;
- для различных металлических и неметаллических материалов, в т.ч. их комбинаций;
- для материалов различной толщины;
- для материалов различной прочности.